**ZAHTEV ZA ODOBRENJE POSTUPKA IZRADE**

**NERASTAVLJIVIH SPOJEVA ZA PRIMENU**

**NA OPREMI POD PRITISKOM**

**KATEGORIJE II, III i IV**

prema tački 3.1.2 Priloga I o opremi pod pritiskom „Sl. glasnik RS“ 114/2021 i UP.100.02

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Proizvođač  Ovlašćeni predstavnik (OP)  Naručilac (NA) (ako nije proizvođač)** | | | |
| Proizvođač/ OP/NA: |  | | |
| Adresa: |  | | |
| Mesto: |  | Poštanski broj: |  |
| Osoba za kontakt: |  | Telefon: |  |
| E-mail: |  | Faks: |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Adresa na kojoj se vrši kontrolisanje (ako se razlikuje od gornje adrese)** | | | |
| Naziv: |  | | |
| Adresa: |  | | |
| Mesto: |  | Poštanski broj: |  |
| Osoba za kontakt: |  | Telefon: |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Podaci za fakturisanje** | | | |
| Ime firme: |  | | |
| Osoba za kontakt: |  | | |
| Adresa fakturisanja: |  | Broj ponude: |  |
| Poštanski broj: |  | PIB: |  |
| Telefon: |  | Matični broj: |  |
| Faks: |  | E-mail: |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Popunjen zahtev sa prilozima poslati: | | |
| * poštom: | : | PRO-ING doo  Imenovano telo  Zaplanjska 86, 11000 Beograd, Srbija |
| * faksom | : | (+381) 011 2468-648 |
| * ili skenirano na e-mail (poželjno kao PDF) | : | [imenovanotelo@proing.rs](mailto:imenovanotelo@proing.rs) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zahtev u pogledu harmonizovanog standarda za odobrenje postupka zavarenog spoja** | | | |
|  | SRPS EN 13445 |  | Posude pod pritiskom koje nisu grejane plamenom (unfired pressure vessels) |
|  | SRPS EN 12952 |  | Kotlovi sa vodogrejnim cevima (water-tube boilers and auxiliary installations) |
|  | SRPS EN 12953 |  | Komorni kotlovi (shell boilers) |
|  | SRPS EN 13480 |  | Industrijski metalni cevovodi (metallic industrial piping) |
|  |  |  | Navesti drugi: |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zahtev u pogledu standarda (kvalifikacija tehnologije zavarivanja)** | | | |
|  | SRPS EN ISO 15611 |  | Kvalifikacija na osnovu prethodnog iskustva u zavarivanju |
|  | SRPS EN ISO 15612 |  | Kvalifikacija prihvatanjem standardne tehnologije zavarivanja |
|  | SRPS EN ISO 15613 |  | Kvalifikacija tehnologije zavarivanja na bazi ispitivanja pre proizvodnje |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zahtev u pogledu materijala (kvalifikacija tehnologije zavarivanja)** | | | |
|  | SRPS EN ISO 15614-1 |  | Elektrolučno i gasno zavarivanje čelika i elektrolučno zavarivanje nikla i legura nikla |
|  | SRPS EN ISO 15614-2 |  | Elektrolučno zavarivanje aluminijuma i njegovih legura |
|  | SRPS EN ISO 15614-3 |  | Zavarivanje topljenjem nelegiranog i niskolegiranog livenog gvožđa |
|  | SRPS EN ISO 15614-7 |  | Navarivanje |
|  | SRPS EN ISO 15614-8 |  | Zavarivanje cevi za cevnu ploču |

Popunite tabelu sa osnovnim podacima ili/i priložite pWPS sa svim navedenim podacima.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Osnovni podaci o postupku:** | | | | | |
| Osnovni materijal (OM) | | OM 1 | OM 2 | ... | napomena |
| Lim / cev | |  |  |  |  |
| Vrsta spoja (BW, FW...) | |  |  |  |  |
| Osnovni materijal (oznaka) | |  |  |  |  |
| Standard osnovnog materijala | |  |  |  |  |
| Karakterisitična dimenzija lima/cevi | |  |  |  |  |
| Debljina lima/cevi | |  |  |  |  |
| Dodatni materijal/i | |  | |  |  |
| Specifikacija za dodatni materijal | |  | |  |  |
| Pomoćni materijal/i (gas, prašak) | |  | |  |  |
| Postupak zavarivanja ili kombinacija | |  | |  |  |
| Najmanja dozvoljena temperatura primene | |  | |  |  |
| Najveća dozvoljena temperatura primene | |  | |  |  |
| Drugi podaci: |  | | |  |  |
|  |  | | |  |  |

|  |
| --- |
| **Napomene** |